

S+D METALS

A BIBUS GROUP COMPANY



WASSERSTRAHLSCHNEIDEN

S+D METALS – Unser erweiterter Service

S+D METALS bietet professionelle Wasserstrahlschneiddienstleistungen in Zusammenarbeit mit TOVAB an. Von Einzelteilen bis hin zu komplexen Serien fertigen wir nach Kundenzeichnungen und -vorgaben – stets mit höchster Präzision und engsten Toleranzen.

TOVAB wurde 1997 in Schweden gegründet und ist – wie S+D METALS GmbH – ein familiengeführtes Unternehmen. Moderne Anlagen und ein erfahrenes Team gewährleisten maximale Zuverlässigkeit sowie exzellente Schnittqualität für Einzelteile und Serienaufträge in ganz Europa.

Leistungsumfang Wasserstrahlschneiden

Unsere Wasserstrahlschneidleistungen konzentrieren sich auf:

- + **Titan Grade 2**, ASTM B265 in Dicken **von 5–76,2 mm**
- + **Titan 6AL4V**, ASTM B265 in Dicken **von 6–70 mm**
- + **Titan 6AL4V**, AMS 4911 in Dicken **von 1–100 mm**

S+D METALS bezieht Titan weltweit von **renommierten und zertifizierten Herstellern**, um eine gleichbleibend hohe Verfügbarkeit und Qualität sicherzustellen. Eine unserer zentralen Stärken ist die **breite Vielfalt an Ursprüngen und Qualitäten**, sodass wir für jede Anwendung das **optimale Material** anbieten können. Unser Titanportfolio ist ausgerichtet auf die Anforderungen der **Luft- und Raumfahrt, Industrie, Maschinen- und Anlagenbau, Medizintechnik sowie Wehrtechnik**. Das gesamte Lagerprogramm – Rundstäbe, Coils, Bleche, Rohre und Platten – finden Sie auf unserer Website unter **S+D Stock Program Titanium and Titanium Alloys**.

Für Fragen oder Anfragen stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Ihre Vorteile

Hochwertige Schnitte

Das Wasserstrahlschneiden mit 4.000–6.000 bar ist leistungsstark und zugleich schonend für das Material. Es entstehen keine thermischen oder chemischen Einflüsse; Verformungen, Mikrorisse oder Gefügeveränderungen werden verhindert. Verfügbare Schnittqualitäten: Trennschnitt, Qualitätsschnitt, Feinschnitt.

Zeiteffizient

Schneiden und Bohren erfolgen mit demselben Werkzeug – dies spart wertvolle Bearbeitungszeit. Dank unseres umfangreichen Lagers gewährleisten wir kurze Lieferzeiten und hohe Materialverfügbarkeit.

Kosteneffizient

Die hervorragende Schnittoberfläche reduziert den Bedarf an Nachbearbeitung. Der Materialverlust ist durch den 0,2–1,5 mm dünnen Schneidstrahl minimal.

Umweltfreundlich

Der Schneidprozess kommt ohne Gase, Dämpfe oder schmelzendes Metall aus und ist somit eine besonders umweltverträgliche Technologie.

Unser Produktmanager hilft Ihnen gerne weiter

Kevin Verhoeven

+49 211 230999-13

k.verhoeven@sd-metals.com

www.sd-metals.com